

Techno 90 B3

Classificação

AWS SFA-5.5 E 9018-B3

Descrição / Aplicações

Eletrodo de revestimento básico ligado ao Cr-Mo, utilizado para a soldagem de aços para construção de caldeiras, vasos de pressão e tubulações que operam em elevadas temperaturas (600 °C), como ASTM A335 Gr. P22, 10 Cr Mo 9 10, 10 Cr Si Mo V 7, aços fundidos de liga similar, aços para cementação/nitretação, aços beneficiáveis com $R_m \leq 1100$ N/mm².

Composição Química (Típica)

C	Mn	Si	Mo	Cr	Fe
0,05	1,0	0,5	1,0	2,3	Bal.

Propriedades Mecânicas

Alongamento: >17%

Resistência à Tração: >620 N/mm²

Limite de Escoamento: >530 N/mm²

Posições de Soldagem



Polaridade: CC +